

**NJ-Konzert mit dem Bayer. Landesjugendorchester**  
Am 04. Januar 2020 um 19 Uhr  
In der Krötenseeturnhalle

**Karten jetzt unter [www.ok-ticket.de](http://www.ok-ticket.de) und [www.nt-ticket.de](http://www.nt-ticket.de)**

**Programm:**

- Béla Bartók: 2. Violinkonzert
- Edward Elgar: Sinfonie Nr. 1 op. 55 As-Dur

**Leitung:**

Nicolas Rauss

**Solisten:**

Jehye Lee, Violine

**Konzert(e):**

- 02.01.2020 Weikersheim, Tauber-Philharmonie (Beginn: 19:00 Uhr)
- 03.01.2020 Bamberg, Joseph-Keilberth-Saal (Beginn: 19:00 Uhr)
- 04.01.2020 Sulzbach-Rosenberg, Krötenseeschule (Beginn: 19:00 Uhr)
- 05.01.2020 Regensburg, Audimax (Beginn: 17:00 Uhr)
- 06.01.2020 München, Philharmonie im Gasteig (Beginn: 17:00 Uhr)

Das Lions Hilfswerk Sulzbach-Rosenberg e.V. freut sich über Ihren Besuch!